



IIS CERT

**Certificato numero: 4BO***Certificate number***Si certifica che la società:***We hereby certify that the Company:***AESYS S.P.A.****Unità operative / Sites:**

VIA PASTRENGO 7/C – 24068 SERIATE (BG)

VIA SAN DOMENICO 74 - 24060 BRUSAPORTO (BG)

È certificata per l'esecuzione di lavori di incollaggio su veicoli ferroviari e loro componenti per:
Is certified to carry out adhesive bonding work on rail vehicles and their components for:

Acquisto, vendita e assemblaggio di componenti incollati: Classe A1 /

*Purchase, sales and assembly of bonded components: Class A1*Subfornitura: Classe A1 / *Subcontracting: Class A1*Progettazione di prodotto: Classe A3 / *Product design: Class A3*Progettazione di processo: Classe A3 / *Process design: Class A3*Fabbricazione: Classe A3 / *Manufacture: Class A3***in accordo a / in accordance with EN 17460:2022****Prima Emissione / First Issue 09/08/2024****Emissione Corrente / Current Issue 09/08/2024****Data di Scadenza / Expiry Date 09/08/2027****Stato Revisione/ Revision status: 0****Note/ Remarks:**

La fabbricazione mediante incollaggio avviene presso il sito di via SAN DOMENICO 74 – Brusaporto (BG)
Manufacturing by adhesive bonding takes place at the VIA SAN DOMENICO 74 - Brusaporto (BG) site.

**L'Organo
Deliberante**

Ing. Stefano Clerici

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Ing. Emanuele Gandolfo
ACCREDIA

L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO



PRD n° PRD N°0021

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreement

IIS CERT Srl Lungobisagno Istria 29 R – 16141 GENOVA – www.iiscert.it
 Corporate Governance Istituto Italiano della Saldatura



Allegato al CERTIFICATO N. 4BO

Annex to Certificate No. 3BO

Campo di validità / Scope of validity (vedere sotto tabella codici / see code table below)

Funzione principale dei giunti incollati / Main function of the bonded joints: F, S, D.

Metodi di pretrattamento / Pre-treatment methods: --

Metodi di produzione / Production methods: SO, TK, HU.

Metodi di prova / Test methods: --

Grado di meccanizzazione / Degree of mechanization: M.

Gruppo / Group	Descrizione / Description	Codice / code
Funzione principale dei giunti incollati / Main function of the bonded joints	Trasferimento di forza con adesivi ad alto modulo / Force transfer using high-modulus adhesives	F
	Compensazione delle deformazioni con adesivi a basso modulo / Balancing of substrate deformation using low-modulus	D
	Sigillatura / Sealing	S
	Incollaggio di grandi aree / Bonding large areas (lamination)	L
	Altro (descrivere): / Others (please describe):	
Metodi di pretrattamento / Pre-treatment methods	Sabbatura / Blasting	BL
	Incisione, anodizzazione / Etching, Anodisation	ET
	Trattamento al plasma (plasma LP, Plasma AP, corona, fiamma) / Plasma treatment (LP plasma, AP plasma, corona, flame)	PL
	Trattamento laser / Laser treatment	LS
	Altri (descrivere): / Others (please describe):	
Metodi di produzione / Production methods	A base solvente o acqua / solvent or water based systems	SO
	Adesivi 2-C / 2-C adhesives	TK
	Adesivi 1-C attivati mediante umidità / 1-C moisture/humidity activated systems	HU
	Adesivi che induriscono mediante calore / heat-curing adhesives	HE
	Adesivi hot-melt / hotmelt adhesives	HM
	Adesivi che reticolano mediante radiazione / radiation-curing adhesives	RA
	Adesivi anaerobici / anaerobically curing adhesives	AN
	Adesivi di laminazione o PSA / Lamination or processing of pressure sensitive adhesives	LA
	Altro (descrivere): / Others (please describe):	
	Metodi di prova / Test methods	Metodi di prova distruttivi / Destructive test methods
Metodi di prova non distruttivi / Non-destructive test methods		NDT
Ispezione visiva (con istruzioni di prova) Visible inspection (with test instructions)		VIS
Monitoraggio dell'applicazione con elaborazione elettronica dei dati / Application monitoring with electronic data processing		DC
Prove con carichi dinamici (fatica) / Tests with dynamic mechanic loads (fatigue)		CY
Test d'urto/impatto / Crash/impact tests		IM
Test di invecchiamento fisico-chimico / Physical-chemical ageing tests (e. g. climate test, UV, salt...)		PC
Misure reologiche / Rheology measurements		RH
Analisi spettroscopiche (es. IR, UV-VIS, ...) / Spectroscopic analyses (e. g. IR, UV-VIS, ...)		RS
Metodi di analisi termica (DSC, DMA, TGA, ecc.) / Thermal analysis methods (DSC, DMA, TGA, etc.)		TA
Test di bagnabilità / Wetting tests		WT
Altro (descrivere): / Others (please describe):		
Grado di meccanizzazione / Degree of mechanization	Completamente meccanizzato/automatizzato / Fully mechanized/automated	VM
	Parzialmente meccanizzato / Partly mechanized	TM
	Manuale / Manual	M

Responsible Adhesive Bonding Coordinator (rABC):
(first name, name and qualification)

CHEMELLO Luca, EAE Responsible

Adhesive Bonding Coordinator (ABC) with no equal rights: (first name, name and qualification)

NAPOLEONI Cristian, E-IAS, Deputy

Prima Emissione / First Issue 09/08/2024

Emissione Corrente / Current Issue 09/08/2024

Data di Scadenza / Expiry Date 09/08/2027

Stato Revisione/ Revision status: 0

L'Organo

Deliberante

Ing. Stefano Clerici

Il Direttore Tecnico

IIS CERT

Ing. Emanuele Gandolfo